



IDRA GROUP



IDRA S.r.l.
Via dei Metalli, 2
25039 Travagliato (BS)
Italy
Tel. +39 030 2011 1
Fax +39 030 2002 345
sales.italy@idragroup.com



IDRA NORTH AMERICA INC.
1510 North Ann St.
Kokomo, Indiana 46901
USA
Tel. +1 765 459 0085
Fax +1 765 457 0095
sales.usa@idragroup.com



IDRA PRESSEN GmbH
Eisenbahnstrasse 6
73630 Remshalden Grunbach
Deutschland
Sales: +49 163 6364 802
Service: +49 163 6364 801
sales.germany@idragroup.com



IDRA CHINA LTD.
No. 42 MinYi Road
Songjiang Area
201612 Shanghai
P.R. China
Tel. +86 21 68751216
sales.china@idragroup.com
www.idrachina.com



IDRA MEXICO
Privada Micro #203
Parque Industrial Politek
66017 Garcia
NL Mexico
Tel. +55 813 581 4504
sales.mexico@idragroup.com

www.idragroup.com



OLCS





OL CS Serie Compact

Fedele ai valori di innovazione e sviluppo che contraddistinguono il marchio IDRA, la serie OL CS racchiude 70 anni di esperienza in un unico prodotto progettato per rispondere alle esigenze e ai requisiti di produzione più attuali nel campo della pressofusione. La struttura meccanica compatta e il dimensionamento sono stati studiati con i consueti criteri di robustezza che hanno sempre garantito lunga durata e affidabilità dell'impianto nel tempo. L'enfasi sulla lunghezza della macchina consente un ingombro a pavimento uguale o addirittura ottimizzato rispetto alla gamma delle macchine a due piani.

Blocchi idraulici integrati a flusso elevato e una maggiore capacità delle pompe garantiscono di ottenere tempi ciclo veloci; i costi dell'energia verranno ridotti al minimo grazie all'uso di motori efficienti dotati di dispositivi di controllo velocità. Riducendo in modo significativo l'impiego della pompa esterna, diminuiscono la necessità di manutenzione e il rischio di fuoriuscita di fluido. Il nuovo premiato sistema di supervisione Inject Computer 3.0 dispone del miglior software di gestione macchina presente sul mercato, che incorpora schermo multi touch e diagnostica 3D con single point setting per l'automazione delle periferiche integrate. Disponibile con tablet connesso alla macchina per consentire portabilità di accesso per il controllo e la gestione dell'isola di lavoro. Il design meccanico innovativo ha reso necessario lo studio di un sistema di accesso facilitato a tutte le componenti della macchina per eseguire le procedure di manutenzione.

Il controllo in anello chiuso multipunto della velocità di iniezione e della pressione, la programmazione e il controllo dei parametri di processo forniscono ai pressofonditori tutti gli strumenti necessari alla produzione dei componenti più complessi. La nuova serie OL CS consente un'eccellente performance di iniezione, combinando elevata forza dinamica, forte intensificazione di pressione finale e completa flessibilità di regolazione per fornire parametri di produzione precisi e stabili. Getti di alta qualità per il settore automobilistico, inclusi componenti strutturali e di trasmissione, possono essere prodotti garantendo altissimi livelli di qualità e produttività.

| MODELLO | | OL 420 CS | OL 560 CS | OL 700 CS | OL 900 CS | OL 1100 CS | OL 1300 CS | OL 1600 CS | OL 1900 CS | OL 2200 CS | OL 2700 CS | OL 3200 CS | OL 3700 CS | OL 4200 CS |
|---|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| DATI TECNICI | | | | | | | | | | | | | | |
| Forza di chiusura | kN | 4.360 | 5.850 | 7.500 | 9.200 | 11.000 | 13.250 | 17.100 | 19.600 | 23.000 | 28.100 | 32.500 | 37.700 | 43.200 |
| Forza di chiusura | Ton | 445 | 597 | 765 | 938 | 1.122 | 1.351 | 1.743 | 1.998 | 2.345 | 2.864 | 3.313 | 3.843 | 4.404 |
| Forza di iniezione con contropressione di 20 bar | kN | 417 | 483 | 550 | 728 | 828 | 976 | 1.080 | 1.210 | 1.354 | 1.731 | 1.910 | 2.061 | 2.255 |
| Forza di estrazione centrale | kN | 246 | 246 | 385 | 385 | 483 | 630 | 630 | 688 | 688 | 786 | 786 | 1.100 | 1.100 |
| Altezza max stampi | mm | 700 | 800 | 900 | 1.000 | 1.050 | 1.100 | 1.200 | 1.450 | 1.550 | 1.750 | 1.900 | 2.100 | 2.100 |
| Altezza min stampi | mm | 250 | 300 | 400 | 450 | 450 | 450 | 450 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1.100 | 1.100 |
| Misure dei piani HxV | mm | 970x970 | 1160x1160 | 1300x1300 | 1400x1400 | 1620x1620 | 1730x1730 | 1850x1850 | 1960x1960 | 2120x2120 | 2380x2380 | 2640x2640 | 2840x2840 | 2900x2900 |
| Distanza fra le colonne | mm | 620x620 | 760x760 | 840x840 | 910x910 | 1000x1000 | 1100x1100 | 1160x1160 | 1250x1250 | 1345x1345 | 1500x1500 | 1720x1720 | 1770x1770 | 1850x1850 |
| Diametro delle colonne | mm | 130 | 140 | 165 | 180 | 200 | 215 | 240 | 250 | 280 | 300 | 330 | 350 | 370 |
| Corsa del piano mobile | mm | 600 | 700 | 780 | 900 | 960 | 1.070 | 1.200 | 1.400 | 1.400 | 1.500 | 1.600 | 1.700 | 1.800 |
| Corsa di estrazione centrale | mm | 140 | 165 | 175 | 200 | 230 | 230 | 255 | 280 | 280 | 350 | 350 | 400 | 400 |
| Peso max del getto (lega di Al) | kg | 4 | 6 | 9 | 13 | 17 | 19 | 21 | 28 | 36 | 42 | 59 | 79 | 84 |
| Area frontale max stampabile (400 Bar sul metallo) | cm ² | 1.112 | 1.491 | 1.912 | 2.346 | 2.804 | 3.377 | 4.358 | 4.995 | 5.861 | 7.161 | 8.282 | 9.608 | 11.009 |
| Cicli a Vuoto (secondo DIN 24480) | n/1' | 3.5 | 3 | 2.9 | 2.7 | 2.5 | 2.5 | 2.2 | 2.1 | 1.9 | 1.7 | 2.1 | 1.7 | 1.5 |
| Potenza motori pompe | KW | 30 | 37 | 45 | 45 | 55 | 2x37 | 2x37 | 2x45 | 2x55 | 2x55 | 2x90 | 2x110 | 2x110 |
| Peso macchina | Ton | 18 | 24 | 33 | 47 | 56 | 65 | 85 | 98 | 113 | 150 | 205 | 227 | 270 |
| Dimensioni macchina (Lu x La x A) | m | 6.9x3.1x3.0 | 7.6x3.4x3.1 | 8.1x3.4x3.2 | 9.0x3.7x3.8 | 9.6x3.9x4.2 | 10.3x3.7x4.0 | 10.8x4.1x4.2 | 11.7x4.2x4.4 | 12.2x4.5x4.9 | 12.7x5.4x5.1 | 14.5x5.6x5.3 | 15.2x5.8x5.6 | 15.7x5.9x5.7 |

I dati e le illustrazioni della presente pubblicazione non sono impegnativi e possono essere variati a seguito di modifiche e/o perfezionamenti ritenuti opportuni dalla casa.