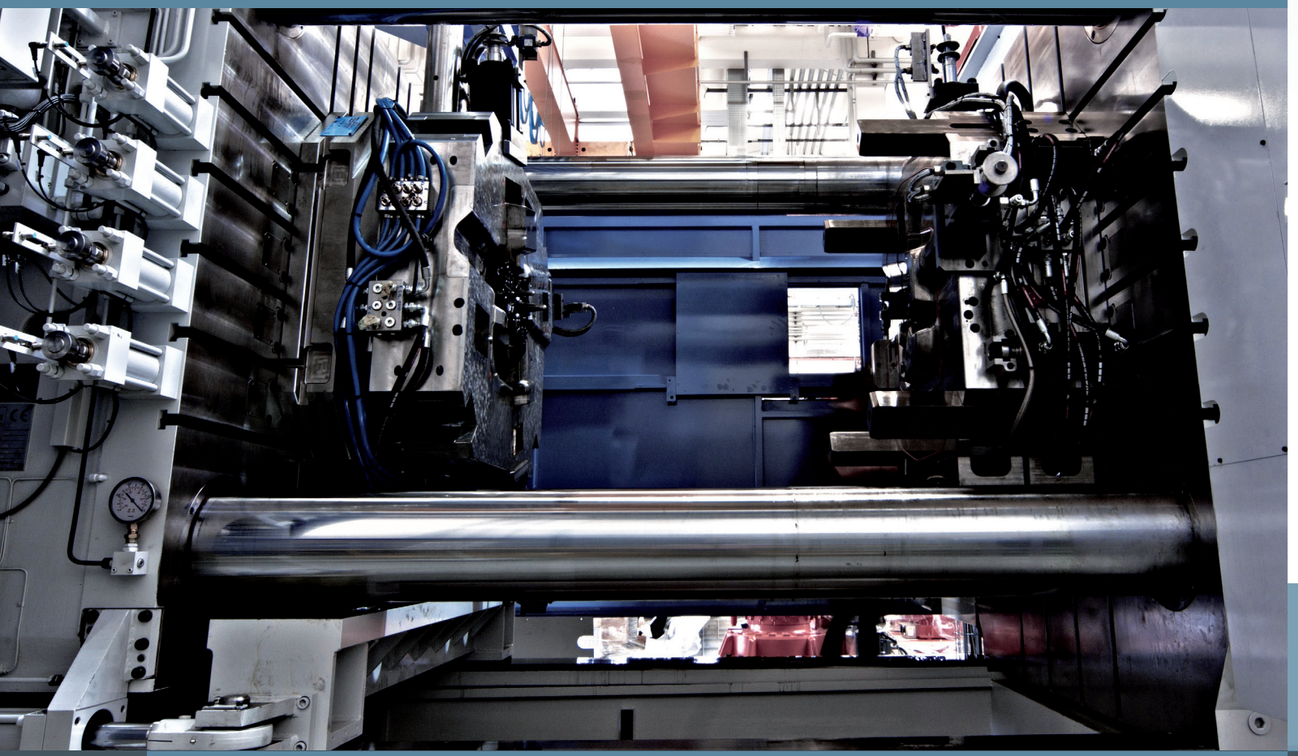
525010054000038 - 02- 2024

IT



IDRA GROUP

IDRA S.r.l.
Via dei Metalli, 2
25039 Travagliato (BS)
Italy
Tel. +39 030 2011 1
Fax +39 030 2002 345
sales.italy@idragroup.com

IDRA NORTH AMERICA INC.
1510 North Ann St.
Kokomo, Indiana 46901
USA
Tel. +1 765 459 0085
Fax +1 765 457 0095
sales.usa@idragroup.com

IDRA PRESSEN GmbH
Eisenbahnstrasse 6
73630 Remshalden Grunbach
Deutschland
Sales: +49 163 6364 802
Service: +49 163 6364 801
sales.germany@idragroup.com

IDRA CHINA LTD.
No. 42 MinYi Road
SongJiang Area
201612 Shanghai
P.R. China
Tel. +86 21 68751216
sales.china@idragroup.com
www.idrachina.com

IDRA MEXICO
Privada Micro #203
Parque Industrial Politek
66017 Garcia
NL Mexico
Tel. +55 813 581 4504
sales.mexico@idragroup.com

www.idragroup.com

Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9000004771

OL CS

TÜVRheinland CERTIFIED

IDRA

OL CS Serie Compact

Fedele ai valori di innovazione e sviluppo che contraddistinguono il marchio IDRA, la serie OL CS racchiude 70 anni di esperienza in un unico prodotto progettato per rispondere alle esigenze e ai requisiti di produzione più attuali nel campo della pressofusione.
La struttura meccanica compatta e il dimensionamento sono stati studiati con i consueti criteri di robustezza che hanno sempre garantito lunga durata e affidabilità dell'impianto nel tempo. L'enfasi sulla lunghezza della macchina consente un ingombro a pavimento uguale o addirittura ottimizzato rispetto alla gamma delle macchine a due piani.
Blocchi idraulici integrati a flusso elevato e una maggiore capacità delle pompe garantiscono di ottenere tempi ciclo veloci; i costi dell'energia verranno ridotti al minimo grazie all'uso di motori efficienti dotati di dispositivi di controllo velocità. Riducendo in modo significativo l'impiego della pompa esterna, diminuiscono la necessità di manutenzione e il rischio di fuoriuscita di fluido.
Il nuovo premiato sistema di supervisione Inject Computer 3.0 dispone del miglior software di gestione macchina presente sul mercato, che incorpora schermo multi touch e diagnostica 3D con single point setting per l'automazione delle periferiche integrate.
Disponibile con tablet connesso alla macchina per consentire portabilità di accesso per il controllo e la gestione dell'isola di lavoro.
Il design meccanico innovativo ha reso necessario lo studio di un sistema di accesso facilitato a tutte le componenti della macchina per eseguire le procedure di manutenzione.
Il controllo in anello chiuso multipunto della velocità di iniezione e della pressione, la programmazione e il controllo dei parametri di processo forniscono ai pressofonditori tutti gli strumenti necessari alla produzione dei componenti più complessi.
La nuova serie OL CS consente un'eccellente performance di iniezione, combinando elevata forza dinamica, forte intensificazione di pressione finale e completa flessibilità di regolazione per fornire parametri di produzione precisi e stabili.
Getti di alta qualità per il settore automobilistico, inclusi componenti strutturali e di trasmissione, possono essere prodotti garantendo altissimi livelli di qualità e produttività.

Le caratteristiche di iniezione possono essere personalizzate su richiesta.
Le informazioni tecniche e le immagini riportate sono soggette a variazioni e possono essere modificate e/o migliorate se necessario.

MODELLO		OL 420 CS	OL 560 CS	OL 700 CS	OL 900 CS	OL 1100 CS	OL 1300 CS	OL 1600 CS	OL 1900 CS	OL 2200 CS	OL 2700 CS	OL 3050 CS	OL 3200 CS	OL 3700 CS	OL 4200 CS
DATI TECNICI															
Forza di chiusura	kN	4.360	5.850	7.500	9.200	11.000	13.250	17.100	19.600	23.000	28.100	30.500	32.500	37.700	43.200
Forza di chiusura	Ton	444	596	765	938	1.121	1.351	1.743	1.998	2.345	2.864	3.109	3.313	3.843	4.404
Forza accompagnamento iniezione (2^ fase)	kN	181	212	246	282	321	363	407	453	502	608	649	664	661	709
Forza di iniezione con contropressione di 20 bar	kN	417	483	550	728	828	976	1.080	1.210	1.354	1.731	2.110	1.910	2.061	2.255
Forza di estrazione centrale	kN	246	246	385	385	483	630	630	688	688	786	786	786	1.100	1.100
Altezza max stampi	mm	700	800	900	1.000	1.050	1.100	1.200	1.450	1.550	1.750	1.750	1.900	2.100	2.100
Altezza min stampi	mm	250	300	400	450	450	450	450	600	700	800	800	900	1.100	1.100
Misure dei piani HxV	mm	1029x1029	1160x1160	1320x1320	1400x1400	1620x1620	1730x1730	1850x1850	1960x1960	2120x2120	2380x2380	2530x2530	2640x2640	2840x2840	2900x2900
Distanza fra le colonne	mm	669x669	760x760	865x865	910x910	1000x1000	1100x1100	1160x1160	1250x1250	1345x1345	1500x1500	1630x1630	1720x1720	1770x1770	1850x1850
Diametro delle colonne	mm	130	140	165	180	200	215	240	250	280	300	320	330	350	370
Corsa del piano mobile	mm	600	700	780	900	960	1.070	1.200	1.400	1.400	1.500	1.500	1.600	1.700	1.800
Corsa di estrazione centrale	mm	140	165	175	200	230	230	255	280	280	350	350	350	400	400
Peso max del getto (lega di Al)	kg	4	6	8	13	16	19	20	27	34	41	48	57	77	81
Area frontale max stampabile (400 Bar sul metallo)	cm^2	1.111	1.491	1.911	2.346	2.803	3.377	4.358	4.995	5.861	7.161	7.773	8.282	9.608	11.009
Cicli a Vuoto (secondo DIN 24480)	n/1'	3.5	3	2.9	2.7	2.5	2.5	2.2	2.1	1.9	1.7	1.7	2.1	1.7	1.5
Potenza motori pompe	KW	30	37	45	45	55	2x37	2x37	2x45	2x55	2x55	2x75	2x90	2x110	2x110
Peso macchina	Ton	18	24	33	47	56	65	85	98	113	150	190	205	227	270
Dimensioni macchina (Lu x La x A)	m	6.9x3.1x3.0	7.6x3.4x3.1	8.1x3.4x3.2	9.0x3.7x3.8	9.6x3.9x4.2	10.3x3.9x4.1	10.8x4.1x4.2	11.7x4.2x4.4	12.2x4.5x4.9	12.7x5.4x5.1	13.7x5.2x5.0	14.5x5.6x5.3	15.6x5.9x5.6	15.7x5.9x5.7