

## TECHNISCHE DATEN GIESSEINHEIT

MODELL		NEO 340	NEO 450	NEO 600	NEO 800	NEO 1000	NEO 1200	NEO 1500
Giesskraft dynamisch (2. Phase)	kN	246	246	246	327	327	440	440
Giesskraft mit Gegendruck 20 bar	kN	591	591	591	917	917	1.222	1.222
Giesskolbenhub	mm	650	650	650	750	750	900	900
Max. Giessgeschwindigkeit (ohne Metall)	m/s	9	9	9	9	9	9	9
Min. Giesskammer Durchmesser	mm	60	60	60	80	80	90	90
Max. Giesskammer Durchmesser	mm	80	90	100	120	130	140	140
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% min. Giesskammerbefüllung und 95% des Giesskolbenhubs	kg	2,95	2,95	2,95	6,05	6,05	9,19	9,19
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% max. Giesskammerbefüllung und 95% des Giesskolbenhubs	kg	5,25	6,64	8,20	13,62	15,98	22,24	22,24
Max. Sprengfläche mit min. Giesskammer Durchmesser	cm <sup>2</sup>	185	253	337	479	612	672	880
Max. Sprengfläche mit max. Giesskammer Durchmesser	cm <sup>2</sup>	330	569	937	1.078	1.617	1.625	2.130
Max. Sprengfläche mit nominaler Schliesskraft und Druck = 400 bar auf Legierung	cm <sup>2</sup>	988	1.348	1.797	2.227	2.846	3.287	4.309
Druck auf die Legierung in der min. Giesskammer	bar	2.131	2.131	2.131	1.860	1.860	1.958	1.958
Druck auf die Legierung in der max. Giesskammer	bar	1.199	947	767	827	704	809	809
Giesspositionen	mm	0; -200	0; -270	0; -300	0; -350	0; -400	0; -450	0; -450
Max. Eindringtiefe des Kolbens	mm	240	240	240	285	285	350	350
Giesskammer Zentrierung Durchmesser	mm	130	150	180	180	195	195	195

## TECHNISCHE DATEN GIESSEINHEIT

MODELL		NEO 1800	NEO 2200	NEO 2700	NEO 3000	NEO 3400	NEO 3800	NEO 4400
Giesskraft dynamisch (2. Phase)	kN	592	592	873	873	873	873	1.000
Giesskraft mit Gegendruck 20 bar	kN	1.784	1.784	2.629	2.629	2.629	2.629	3.072
Giesskolbenhub	mm	1.000	1.000	1.450	1.450	1.450	1.450	1.800
Max. Giessgeschwindigkeit (ohne Metall)	m/s	9	9	10	10	10	10	10
Min. Giesskammer Durchmesser	mm	110	110	130	130	130	130	140
Max. Giesskammer Durchmesser	mm	160	165	190	190	200	210	220
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% min. Giesskammerbefüllung und 95% des Giesskolbenhubs	kg	15,26	15,26	30,90	30,90	30,90	30,90	44,49
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% max. Giesskammerbefüllung und 95% des Giesskolbenhubs	kg	32,28	34,33	66	66	73,14	80,63	109,85
Max. Sprengfläche mit min. Giesskammer Durchmesser	cm <sup>2</sup>	1.001	1.238	1.390	1.535	1.732	1.903	2.192
Max. Sprengfläche mit max. Giesskammer Durchmesser	cm <sup>2</sup>	2.117	2.785	2.970	3.278	4.100	4.967	5.413
Max. Sprengfläche mit nominaler Schliesskraft und Druck = 400 bar auf Legierung	cm <sup>2</sup>	4.788	5.921	7.018	7.746	8.744	9.608	11.148
Druck auf die Legierung in der min. Giesskammer	bar	1.914	1.914	2.019	2.019	2.019	2.019	2.034
Druck auf die Legierung in der max. Giesskammer	bar	904	850	945	945	853	774	824
Giesspositionen	mm	0; -500	0; -500	0; -500	0; -500	0; -550	0; -600	0; -650
Max. Eindringtiefe des Kolbens	mm	420	420	550	550	550	550	700
Giesskammer Zentrierung Durchmesser	mm	225	265	290	290	310	330	330