Produktkatalog / Druckgussmaschinen

INSPIRIERT VON 80 JAHREN ERFAHRUNG.
ENTWICKELT VON IDRA.

Inspire



DIE ZUKUNFT DES DRUCKGUSSES BEGINNT JETZT

IDRA

WInspire

Druckgussmaschinen

WInspire vereint die besten verfügbaren Technologien in einer servohydraulischen Druckgussmaschine: Closed-Loop-Schusskontrolle, hohe Energieeffizienz und niedrige Gesamtbetriebskosten.

- **Echtzeit-Schussregelung** im geschlossenen Regelkreis mit Datenverwaltung an der Maschine und Speicherung der Schusskurven
- Wassergekühlter **Servoantrieb**
- IDRA Inject Computer
- Vollständig geschlossene Einhausung



HOHE LEISTUNG UND GLEICHBLEIBENDE QUALITÄT

Die **Druckgießmaschinen der Baureihe WInspire OL CS** mit Schließkräften von 300 bis 900 Tonnen sind kompromisslos auf Hochleistung und konstante Gussteilqualität ausgelegt, Schuss für Schuss.

FERNDIAGNOSE UND FEHLERBEHEBUNG

Das System ermöglicht Fernüberwachung, Ferndiagnose und Fehlerbehebung über eine sichere Internetverbindung. **IDRA** liefert maßgeschneiderte Lösungen für automatisierte Druckgießzellen, die exakt auf die Bauteile des Kunden abgestimmt sind. So steigt die Produktionseffizienz bei gleichzeitig reduziertem Personalaufwand.



IDRA

Mechanischer Aufbau

Die kompakte mechanische Bauweise und die **robusten Dimensionen** folgen denselben bewährten **Konstruktionsprinzipien**, die im Druckgussbereich seit jeher für maximale Langlebigkeit und Zuverlässigkeit stehen.

Durch das besondere Augenmerk auf die Gesamtlänge der Maschine bleibt der **Platzbedarf gleichwertig** oder sogar geringer als bei der Zwei-Platten-Baureihe.



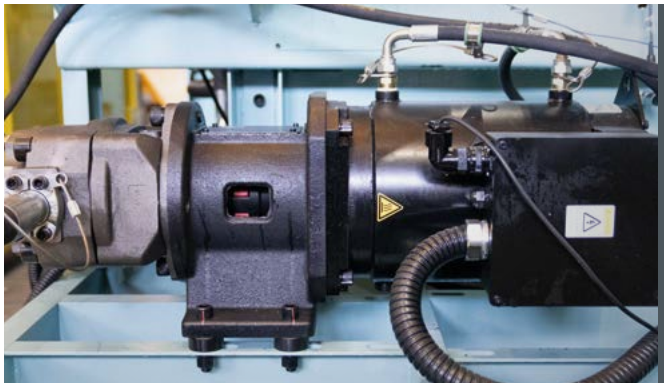
INTELLIGENTE SCHUSSKONTROLLE

Die Schusseinheit wird in Echtzeit im **geschlossenen Regelkreis geregelt**. Prozessdaten werden direkt an der Maschine verwaltet und die Schusskurven im **IDRA Inject Computer** gespeichert. Dieser ermöglicht zudem vollständigen Fernservice-Zugriff und eine nahtlose **MES-Anbindung**.



ZUVERLÄSSIGKEIT UND STABILITÄT

Das IDRA-Kniehebelsystem ist die Frucht von mehr als 80 Jahren Druckgusserfahrung und steht für höchste mechanische Präzision und Langzeitstabilität.



ENERGIEEINSPARUNG

Der fortschrittliche, wassergekühlte **Modrol-Servoantrieb** senkt den Energieverbrauch um 50 % oder mehr und reduziert die Betriebskosten spürbar. Der Vergleich basiert auf demselben Maschinenmodell mit Konstantpumpe.

KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

Klares, funktionales Design, hochwertige Ausstattung und kompakte Abmessungen: **WInspire** bringt den Druckguss in eine neue Ära.
Bis ins Detail optimiert, verbindet die Maschine italienische Ingenieurskunst mit modernsten Werkstoffen – für eine wirtschaftliche Fertigung in einem harten Wettbewerb.

Industrieller
Multitouch-Monitor
der neuesten Generation

Automatische
Maschineneinstellung



Optimierte
Benutzerführung

Intuitive
Bedienoberfläche

Digitales Bedienfeld

Kombination aus
Touch- und
manueller Bedienung



NOVA

NEO OPERATOR VISUAL ASSISTANT

BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENUNG

Inject Computer 3.2
ist die Maschinenmanagement-Software, die in ihrer Klasse Maßstäbe setzt. Mehrere Touchscreens ersetzen das klassische Tasterbedienfeld, und über die Zellensteuerung wird die gesamte integrierte Peripherie zentral an einem Punkt eingerichtet.

Technische Daten

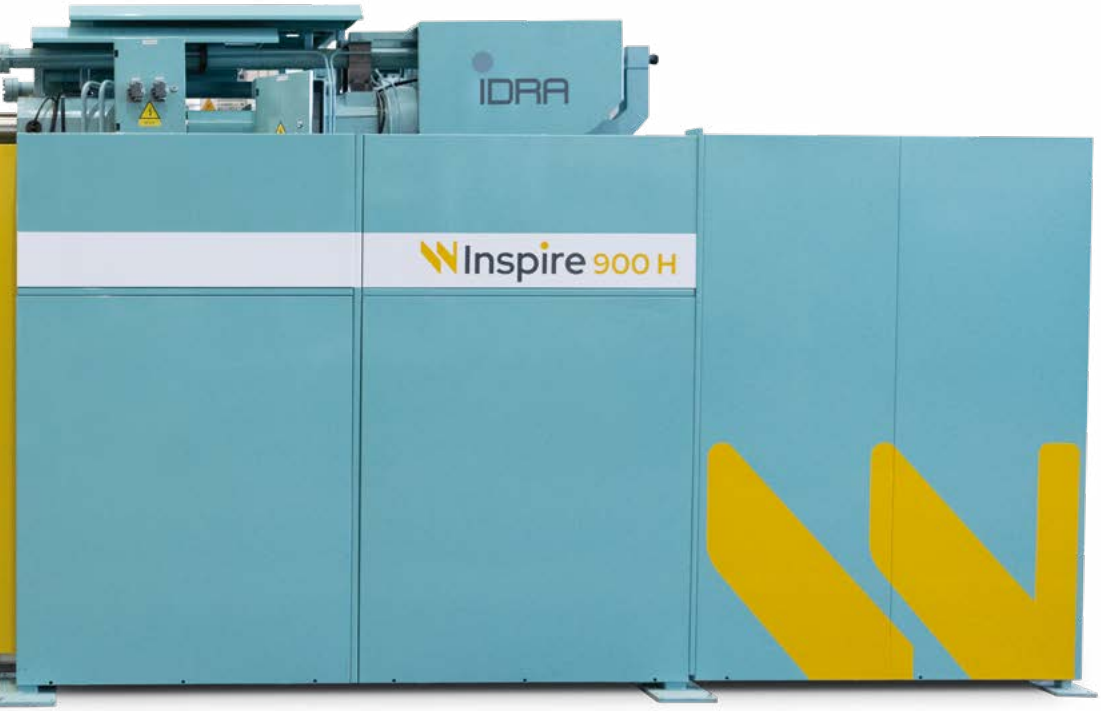


MODELL			WInspire 300	WInspire 420	WInspire 560	WInspire 700	WInspire 900
Schließkraft		kN	3.000	4.360	5.850	7.500	9.200
Hub der beweglichen Platte		mm	460	600	700	780	900
Formhöhe	min.	mm	250	250	300	400	450
	max.	mm	650	700	800	900	1000
Aufspannplattenabmessungen (H x V)		mm	860x860	1.019x1.019	1.160x1.160	1.320x1.320	1.400x1.400
Lichter Säulenabstand		mm	560x560	669x669	760x760	860x860	910x910
Auswerferkraft		kN	157	246	246	385	385
Auswerferhub		mm	105	140	165	175	200
Schusskraft (Gegendruck 0 bar)		kN	419	457	531	615	806
Gießkolbenhub		mm	450	500	600	650	700
Gießkolbendurchmesser		mm	50-70	60-80	70-90	80-100	80-110
Schussgewicht (Al-Legierung)		kg	1,6 - 3,2	2,6 - 4,7	4,3 - 7,1	6,1 - 9,5	6,5 - 12,4
Gießdruck (intensiviert, Gegendruck 0 bar)		bar	2.100-1.050	1.600-900	1.350-800	1.200-750	1.600-800
Gießfläche		cm^2	140-285	270-480	430-730	625-1.000	575-1.150
Max. projizierte Fläche (400 bar)		cm^2	750	1.090	1.463	1.875	2.300
Gießkammerposition		mm	0, -125	0, -200	0, -270	0, -300	0, -350
Hydraulischer Betriebsdruck		bar	160	160	160	160	160

Die gezeigten technischen Informationen und Abbildungen sind unverbindlich und können jederzeit nach Bedarf geändert und/oder verbessert werden.

WInspire – Die Zukunft des Druckgusses

„Innovation ist kein Zufall.
Sie ist Ingenieursarbeit.“





DE

www.idragroup.com

IDRA S.r.l.
Via dei Metalli, 2
25039 Travagliato (BS)
Italien
Tel. +39 030 2011 1
Fax +39 030 2002 345
sales.italy@idragroup.com

IDRAPRESSE MEXICO S. de R.L. de C.V.
Carretera Saltillo 308 Int. 7,
Provivienda del Poniente Sector Uno
66129, Santa Catarina
Nuevo León, Mexico
Tel. +52 1 81 3581 4504
sales.mexico@idragroup.com

IDRA PRESSEN GmbH
Eisenbahnstraße 6
73630 Remshalden-Grunbach
Deutschland
Sales: +49 163 6364 802
Service: +49 163 6364 801
sales.germany@idragroup.com

IDRA CHINA LTD.
No. 42 MinYi Road
SongJiang Area
201612 Shanghai
VR China
Tel. +86 21 68751216
sales.china@idragroup.com
www.idrachina.com

IDRA NORTH AMERICA INC.
1510 North Ann St.
Kokomo, Indiana 46901
USA
Tel. +1 765 459 0085
Fax +1 765 457 0095
sales.usa@idragroup.com



www.idragroup.com

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9000004771

Die gezeigten technischen Informationen und Abbildungen sind unverbindlich und können jederzeit nach Bedarf geändert und/oder verbessert werden.

CE

WInspire_DE_2026_11