



# IDRA GROUP

**CE** IDRA S.r.l.  
 Via dei Metalli, 2  
 25039 Travagliato (BS)  
 Italy  
 Tel. +39 030 20111  
 Fax +39 030 2002345  
 info@idragroup.com

**IDRA NORTH AMERICA, INC.**  
 1619 Rank Pkwy. Ct.  
 Kokomo, Indiana 46901  
 USA  
 Tel. +1 765 459 0085  
 Fax +1 765 457 0095  
 m.groves@idragroup.com

**IDRA PRESSEN GmbH**  
 Eisenbahnstrasse, 6  
 73630 Remshalden Grunbach  
 Deutschland  
 Tel. +49 7151 7008 0  
 Fax +49 7151 7008 44  
 info@idrappressen.de

**IDRA CHINA Limited**  
 Room 1009-1010, Qilu Bldg N° 836,  
 Dongfang Road  
 200122 Pudong Shanghai - P.R. China  
 Tel. +86 21 68751216  
 Fax +86 21 68751236  
 info@idrachina.com  
 www.idrachina.com

[www.idragroup.com](http://www.idragroup.com)

# OLR





## Serie OL R

La nuova generazione di macchine della seconda Serie R senza ginocchiera rappresenta l'evoluzione della prima serie sul mercato dal 2000. Numerosi miglioramenti introdotti per incrementare le prestazioni e facilitare la manutenzione si associano ai vantaggi della serie R.

Lunghezza inferiore rispetto ai corrispondenti modelli a ginocchiera e la distribuzione della forza di chiusura con compensazione automatica della dilatazione termica degli stampi rappresentano i vantaggi più significativi.

Il gruppo chiusura si contraddistingue per le ampie dimensioni dei piani superiori ai corrispondenti modelli a ginocchiera che ne fanno la macchina ideale per la produzione di getti strutturali oltre che per le produzioni classiche permettendo l'utilizzo di stampi particolarmente ingombranti.

Il gruppo di iniezione con il controllo del profilo di velocità ad anello chiuso e della pressione finale con sistema Bicostant garantisce le migliori prestazioni in termini di velocità, tempi di risposta e ripetibilità, condizioni indispensabili per garantire le richieste sempre crescenti di qualità dei getti.

Anche la serie R è stata progettata con i gruppi della distribuzione oleodinamica integrati senza tubazioni esterne, compatti e modulari, per eliminare le perdite e semplificare la manutenzione.

La macchina è rispettosa dell'ambiente e si contraddistingue per i bassi consumi energetici essendo dotata di serie del comando di motori con variatori di frequenza (inverter).

La serie R può essere fornita in versione tradizionale e nella versione NOX, con forno integrato e trasferimento del metallo nello stampo senza contatto con l'atmosfera, per la produzione di getti strutturali da trattamento termico e saldabili.

MODELLO		OL 1000 R	OL 1200 R	OL 1400 R	OL 1700 R	OL 2000 R	OL 2400 R	OL 2800 R	OL 3400 R	OL 4000 R	OL 4600 R
<b>DATI TECNICI</b>											
<b>Forza di chiusura</b>	kN	10.000	12.000	14.000	17.500	20.000	24.000	28.000	34.000	40.000	46.000
<b>Forza di chiusura</b>	Ton	1.020	1.224	1.428	1.785	2.040	2.447	2.855	3.467	4.079	4.691
<b>Forza di iniezione con contropressione di 20 bar</b>	kN	728	828	976	1.080	1.210	1.354	1.731	1.910	2.061	2.255
<b>Forza di estrazione centrale</b>	kN	385	483	630	630	688	688	786	786	1.100	1.100
<b>Altezza max stampi</b>	mm	1.000	1.150	1.250	1.450	1.550	1.700	1.800	2.000	2.100	2.100
<b>Altezza min stampi</b>	mm	500	550	650	750	800	850	900	1.000	1.100	1.100
<b>Misure dei piani (HxV)</b>	mm	1600x1600	1700x1700	1850x1850	1960x1960	2120x2120	2210x2210	2580x2580	2800x2800	2900x2900	3030x3030
<b>Distanza fra le colonne</b>	mm	1000x1000	1050x1050	1150x1150	1225x1225	1330x1330	1480x1480	1680x1680	1740x1740	1820x1820	1900x1900
<b>Diametro delle colonne</b>	mm	215	230	250	280	300	320	350	380	410	430
<b>Corsa del piano mobile</b>	mm	1.000	1.100	1.100	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.800
<b>Corsa di estrazione centrale</b>	mm	200	230	230	255	280	280	350	350	400	400
<b>Peso max del getto (lega di Al)</b>	kg	13,2	16,6	20,5	23,1	31,5	35,6	48,8	63,8	78	83,7
<b>Area frontale max stampabile (400 Bar sul metallo)</b>	cm <sup>2</sup>	2.549	3.059	3.569	4.462	5.099	6.119	7.138	8.668	10.198	11.728
<b>Cicli a Vuoto per minuto</b>	n/1'	5,5	5	5	4	3,7	3,3	2,7	2,4	2	1,7
<b>Potenza motori pompe</b>	kW	45	55	2x45	2x55	2x55	2x75	2x75	3x55	3x75	3x75
<b>Peso macchina</b>	Ton	45	56	65	85	115	135	155	205	227	270
<b>Dimensioni macchina (Lu x La x A)</b>	m	8,9x2,8x4	9,2x3x4,2	9,5x3,3x4,5	10,2x3,4x4,5	11x3,7x4,7	11,7x3,8x4,7	12,4x4,2x5,2	13,4x4,2x5,5	14,8x4,7x5,7	15,6x4,7x5,5

I dati e le illustrazioni della presente pubblicazione non sono impegnativi e possono essere variati a seguito di modifiche e/o perfezionamenti ritenuti opportuni dalla casa.