



IDRA GROUP



IDRA S.r.l.
Via dei Metalli, 2
25039 Travagliato (BS)
Italy
Tel. +39 030 2011 1
Fax +39 030 2002345
info@idragroup.com

IDRA NORTH AMERICA, INC.
1619 Rank Pkwy. Ct.
Kokomo, Indiana 46901
USA
Tel. +1 765 459 0085
Fax +1 765 457 0095
m.groves@idragroup.com

IDRA PRESSEN GmbH
Eisenbahnstrasse, 6
73630 Remshalden Grunbach
Deutschland
Tel. +49 7151 7008 0
Fax +49 7151 7008 44
info@idrappressen.de

IDRA CHINA Limited
Room 1009-1010, Qilu Bldg N° 836,
Dongfang Road
200122 Pudong Shanghai - P.R. China
Tel. +86 21 68751216
Fax +86 21 68751236
info@idrachina.com
www.idrachina.com

www.idragroup.com

HC





Serie HC

Le macchine a camera calda per leghe di Zinco della serie HC con chiusura a doppia ginocchiera offrono prestazioni elevate con costi di esercizio estremamente competitivi.

La robusta doppia ginocchiera con lubrificazione automatica garantisce lunga durata mentre il sistema idraulico con gruppo pompa comandato da servomotore e valvola proporzionale per il controllo dell'iniezione garantiscono prestazioni elevate e costanza dei parametri di processo. La soluzione tecnologicamente avanzata del servomotore, oltre a prestazioni dinamicamente elevate, si contraddistingue per l'eccellente efficienza energetica consentendo sensibili risparmi rispetto al motore asincrono.

Di serie viene fornito il sistema a colori di visualizzazione delle curve di iniezione e di controllo del processo. Nello stesso display "touch screen" l'operatore può vedere le informazioni relative all'impostazione e alla diagnostica.

Tutti i componenti idraulici ed elettronici sono forniti dai migliori produttori rendendo la serie HC un ottimo e duraturo investimento.

I dati e le illustrazioni della presente pubblicazione non sono impegnativi e possono essere variati a seguito di modifiche e/o perfezionamenti ritenuti opportuni dalla casa.

MODELLO		HC 50	HC 90	HC 130	HC 200
DATI TECNICI					
Forza di chiusura	KN	500	900	1300	2000
Forza di iniezione	KN	65	65	108	130
Forza di estrazione centrale	KN	50	50	88	108
Altezza max. stampi	mm	340	350	450	550
Altezza min. stampi	mm	120	150	170	250
Misure dei piani (HxV)	mm	455x455	535x535	615x635	740x740
Distanza tra le colonne	mm	310x310	357x357	409x409	510x510
Corsa del piano mobile	mm	230	280	350	400
Corsa di estrazione centrale	mm	60	60	85	100
Corsa di iniezione	mm	130	130	150	150
Diametro sifone	mm	45-50-55	45-50-55	60-65	60-65-70
Peso max del getto (Zn)	Kg	1-1,26-1,53	1-1,26-1,53	2,1 - 2,5	2,5-2,9-3,3
Pressione sul metallo	Mpa	42-34-28,1	42-34-28,1	38,9-33,1	47-40,1-33,7
Area frontale max stampabile	cm2	119-147-178	214-264-320	334-392	425-498-593
Posizioni di iniezione	mm	0 -50	0 -60	0 -80	0 -100
Pressione idraulica	MPa	10,5	10,5	14	14
Potenza riscaldamento ugello	KW	2	2	2,5	4
Capacità del forno (Zn)	dm3(Kg)	50(330)	50(330)	55(360)	110(720)
Potenza del forno	KW	30	30	30	42
Cicli a vuoto	n/1'	20	12	10	8,6
Potenza max. motore pompa	KW	25	25	37	37
Potenza di lavoro motore pompa	KW	12,7	12,7	15,1	15,1
Peso macchina	Kg	3400	4000	5700	7800

